

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

MBH Maschinenbau & Blechtechnik GmbH
Zeppelinstr. 7
49479 Ibbenbüren

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahl- und Aluminiumtragwerken sowie Druckgeräten

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1081/HS/1690/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

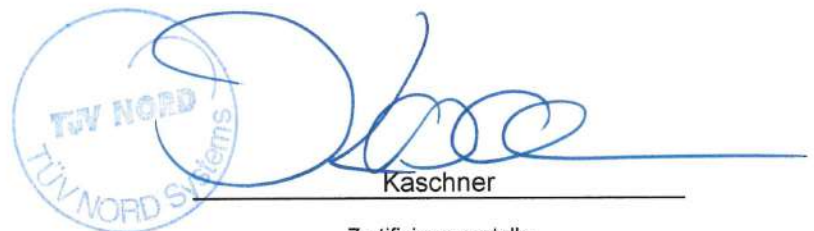
Nr.: 8116275879

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2021

Hamburg, 27.11.2018



Käschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: MBH Maschinenbau & Blechtechnik GmbH, 49479 Ibbenbüren
Zert.-Nr.: 07/204/1081/HS/1690/18
Ausgabedatum: 27.11.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3, nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Druckgeräte und Rohrleitungen,
Maschinenbau

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, AD 2000 HP0
DIN EN ISO 9606-1 DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2, (unter Vorbehalt DIN EN ISO 15612)

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

Stahl- und Aluminiumtragwerke:

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 3.1 $R_{eH} \leq 690 \text{ N/mm}^2$, 22.4, 23.2

Druckgeräte und Rohrleitungen: 8.1

Maschinenbau: 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 2 $R_{eH} \leq 700 \text{ N/mm}^2$, 3.1 $R_{eH} \leq 690 \text{ N/mm}^2$

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 2 $R_{eH} \leq 700 \text{ N/mm}^2$, 3.1 $R_{eH} \leq 690 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1, 23.2
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22.4
15 Plasma-Stichlochschiweißen, vollmechanisiert	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Damer, Sebastian	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C