



VdLB-Mitglieder stellen sich vor: MBH Maschinenbau und Blechtechnik

Seit 1977 ist die MBH Maschinenbau und Blechtechnik GmbH mit Sitz im nördlichsten Münsterland aktiv und innovativ. 220 motivierte Mitarbeitende leben das Motto „Qualität schweißt zusammen“ – auf 20.000 qm Produktionsfläche.

MBH sieht sich als Hersteller komplexer Schweißbaugruppen und Systemkomponenten. Die Kunden beschreiben MBH als Full-Service-Partner. Von der Entwicklung bis zur Montage und Logistik.

Mit der Verarbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium beliefert das Ibbenbürener Unternehmen die Branchen der Landmaschinen, regenerative Energien, Fahrzeugbau, Baumaschinen sowie Lebensmittel- und Pharmatechnik. Ob Fahrzeugrahmen, Schaufeln, Tanks, Druckbehälter, Hochsicherheitsbauteile mit erforderlicher Ultraschallprüfung, Rührwerke, Anlagenbau oder bis hin zur Medizintechnik sind keine Grenzen gesetzt.

Dabei liegen die wirtschaftlichen Vorteile beim Laserschweißen auf der Hand. Stumpfnähte werden bei Edelstählen bis 12 mm und bei Stahl bis 20 mm ohne Schweißnahtvorbereitung durchge-

schweißt. Durch die geringe Wärmeeinbringung werden Materialverzug und Nacharbeit vermieden. Kleine Spalte lassen sich dank vorhandener Pendeloptik besser überbrücken. Mit einer Spannweite bis 2.800 mm lassen sich neben kleineren Bauteilen auch Teile für den Chassis- und Fahrzeugbau perfekt auf eigens hergestellten Vorrichtungen positionieren. Durch Investitionen in stets neue Laser- und Roboterschweißtechnologien, neuesten Laserschneidanlagen und moderne Bearbeitungszentren für die mechanische Bearbeitung von Schweißbaugruppen schafft das Unternehmen Wettbewerbsvorteile für Kunden.

Besonders schätzen diese die vorgelagerten Dienstleistungen wie die wertanalytische Produktberatung. Ob Bauteilreduktion durch intelligente Blechtechnik oder Gewichtseinsparungen durch Einsatz höherfester Stähle wie S700, welche das Unternehmen in Hand- oder Roboter-geschweißte Baugruppen verarbeiten kann. Auch lassen sich Produkte häufig im Vorfeld prozessoptimieren, sodass diese möglichst wirtschaftlich und schlank durch die Fertigung laufen. Dauerhafte Kosteneinsparungen von bis zu 30 Prozent für eine funktionale Systemkomponente wurden durch das Konstruktionsteam durchaus bereits realisiert.

Das MBH-Team konzipiert und realisiert maßgeschneiderte Vorrichtungskonzepte für eine wirtschaftlichere und prozesssichere Produktion von Klein-, Mittel- und Großserien. Digitalisierung und künstliche Intelligenz gewinnen auch für MBH laufend an Bedeutung, um sich weiterhin am Markt zu etablieren. Sehr zufrieden ist das Unternehmen auch mit der vorhandenen Transparenz in der kompletten Auftragsplanung und -abwicklung.



Bild: MBH

MBH steht auf moderne Roboterschweißtechnologien, hier ein Blick in und auf die Anlage.

Ein 3D-Bauteilscanner von Faro, ZFP-Prüfungen, 8D-Reporte sowie Zeugnis- und Chargenverfolgung sind im Tagesgeschäft bei Bedarf verankert. „Das Allerwichtigste, um sich überhaupt weiterentwickeln zu können, sind unsere Kunden, die uns immer wieder in immer kürzeren Zyklen vor neue Herausforderungen stellen. Um diesen Wünschen gerecht zu werden, läuft nichts ohne ein innovatives Spitzenteam von Mitarbeitenden, worauf ich sehr stolz bin“, so Geschäftsführer Björn Hassink.

Bild: MBH



Björn Hassink, Geschäftsführer MBH.

VdLB
Verband deutscher Laseranwender
-Blechbearbeitung- e. V.

Marktstraße 6 · 40721 Hilden
Tel. (021 03) 98 62 07
Fax (021 03) 4 18 41 90
www.vdlb.de



MBH - Qualität schweißt zusammen Ihr Systemlieferant

- Maschinenbau
- Roboterschweißtechnik
- Komponentenbau
- Laserschweißtechnik
- Vorrichtungsbau
- Schlosserei & Schweißerei
- Betriebsmittelbau
- Edelstahlverarbeitung
- CNC-Blechbearbeitung
- Behälterbau
- CNC-Zerspanungstechnik
- Oberflächentechnik
- Montage



MBH Maschinenbau & Blechtechnik GmbH
Zeppelinstraße 7 · 49479 Ibbenbüren-Uffeln
Tel. 0 54 59 93 09 - 0 · Fax 0 54 59 93 09 - 300

www.mbh-hassink.de