

Zertifikat

TN/ISO3834/1690/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122774784 / 1690 / 21.06.2024 - 31.07.2027

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller
MBH Maschinenbau & Blechtechnik GmbH
Zeppelinstraße 7
49479 Ibbenbüren
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2 Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditorin: Wilhelm

Hamburg, 21.06.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Kaschner
Morten
Datum: 2024.06.21 09:26:21 +02'00'



Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/1690/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122774784 / 1690 / 21.06.2024 - 31.07.2027

Herstellungsort(e):

MBH Maschinenbau & Blechtechnik GmbH, Zeppelinstraße 7, 49479 Ibbenbüren

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2/-3, nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckgeräte und Rohrleitungen, Maschinenbau

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, AD 2000 HP0

DIN EN ISO 9606-1 DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 8.1, 23.2

131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert, für 23.2

Nicht im Bereich DIN EN 1090-2:

15 Plasma-Stichlochschiweißen, vollmechanisiert, für 8.1

142 Orbitalschweißen, teilmechanisiert, für 8.1

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert,

für 1.1, 1.2 $ReH \leq 355$ MPa, für 2 mit $ReH \leq 700$ MPa, für 3.1 mit $ReH \leq 690$ MPa

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse

Fischer, Michael / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Hermeler, Daniel / ST (IWT) / Unterstützende Schweißaufsicht / S

Hollensteiner, Florian / ST (IWT) / Unterstützende Schweißaufsicht / S